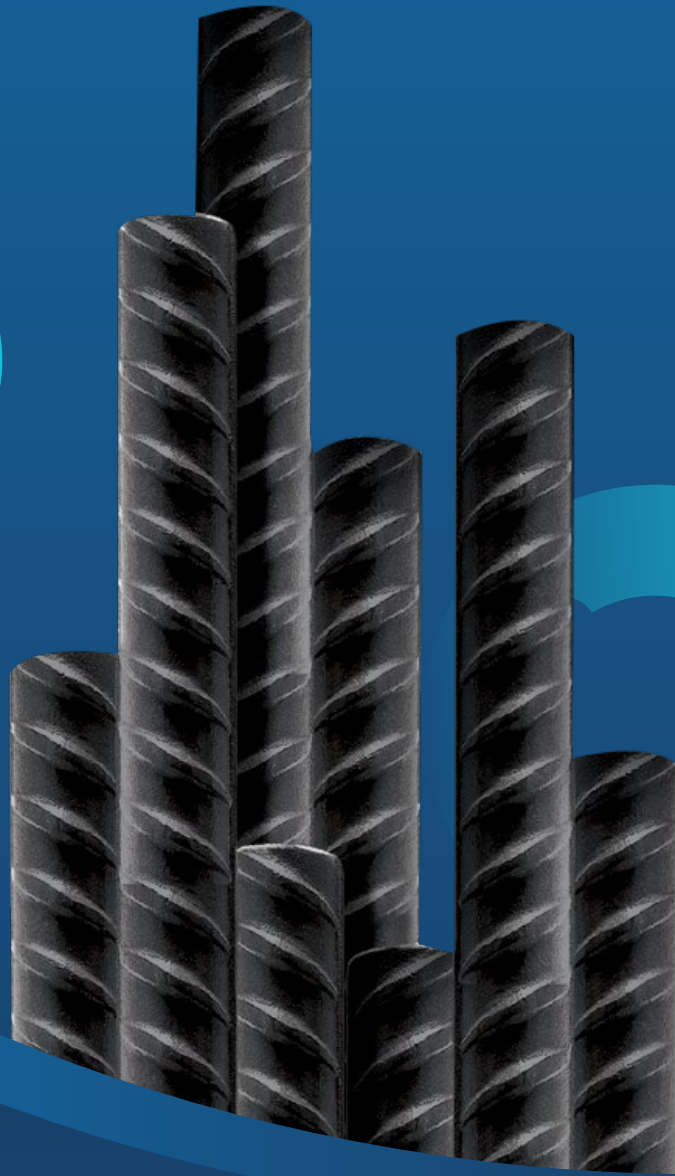


# Barras y rollos de Acero de Dureza Natural y Soldable

ADN-420 / ADN-420-S



 **acerbrag**

# Barras y rollos de Acero de Dureza Natural y Soldable

ADN-420 / ADN-420-S

## DENOMINACIÓN:

ADN-420: Acero de dureza natural  
ADN-420-S: Acero de dureza soldable

## DESCRIPCIÓN:

Son barras conformadas cuya forma y propiedades son obtenidas por laminación en caliente o por rollos laminados en caliente y enderezados en frío, que puede tener o no un proceso de enfriamiento controlado.

## USOS:

En armaduras en cualquier estructura de hormigón armado que requiera o no características de soldabilidad, dependiendo si es soldable o normal.

## NORMAS TÉCNICAS:

Propiedades Mecánicas, Medidas y masas nominales por metro.

### Norma Argentina:

IRAM/IAS U 500-528: Barras de acero conformadas de dureza natural, para armaduras en estructura de hormigón.

IRAM/IAS U 500-207: Barras de acero conformadas de dureza natural, soldables, para armaduras en estructura de hormigón.

### Especificación Técnica:

PE-VSACB-DCC-003: Barras y rollos de Acero de Dureza Natural ADN-420

PE-VSACB-DCC-017: Barras de acero de dureza natural ADN-420-S

## PRESENTACIÓN:

Barras de 12 metros de longitud, en paquetes de 2 toneladas aprox. con 6 ataduras.

Rollos de 1.8 toneladas aprox. con 4 ataduras.

## MEDIDAS Y MASAS NOMINALES POR METRO:

Diámetro Nominal	Área nominal sección transv.	Perímetro Nominal	Masa Nominal por unidad de longitud (2)	Masa Nominal por barra 12 m
mm	cm <sup>2</sup>	cm	kg/m (1)	kg
6	0,283	1,88	0,222	2,664
8	0,503	2,51	0,395	4,740
10	0,785	3,14	0,617	7,404
12	1,13	3,77	0,888	10,656
16	2,01	5,03	1,58	18,960
20	3,14	6,28	2,47	29,640
25	4,91	7,85	3,85	46,200
32	8,04	10,1	6,31	75,720
40	12,60	12,6	9,86	118,320

La tolerancia de la masa para diámetros menores a 10mm es de +/- 5% y para diámetros mayores o iguales a 10mm es de +/- 3%.

# Barras y rollos de Acero de Dureza Natural y Soldable

ADN-420 / ADN-420-S

## PROPIEDADES MECÁNICAS:

### ENSAYOS DE TRACCIÓN

Límite de fluencia característico mín. (Re)	Resistencia a la tracción característica (R)	Alargamiento porcentual	Relación R/Re
MPa	MPa	%	
420 min	500 min	12 min	1,10 min

### ENSAYO DE DOBLADO

Las barras tienen que ser dobladas con un ángulo de 180° sobre un mandril cuyo diámetro se indica en la tabla debajo, no deben presentar fisuras o grietas transversales en la zona traccionada de la probeta.

Diámetro nominal de la barra (d)	Diámetro del mandril (mín.)
mm	mm
≤ 25	3,5 d
32	5 d
40	7 d

## IDENTIFICACIÓN:

Los alambrones y/o barras son identificados por marcas de laminación en caliente que indican la marca, el símbolo o el nombre del fabricante, la designación de las barras (ADN 420 / ADN 420 S), el diámetro nominal de la barra en milímetro.

